

Ansell

**ALEGEREA PROTECȚIEI
CORECTE ÎMPOTRIVA
TĂIERII**

HyFlex®

ELIMINAREA GHICITULUI DIN PROTECȚIA MÂINILOR ÎMPOTRIVA ACCIDENTĂRILOR PRIN TĂIERE

Confuzia duce deseori la neconformitate și lasă muncitorii susceptibili la accidentări, așa că merită să acordați timp pentru a înțelege diferențele dintre clasele de risc de tăiere, și adecvarea conform aplicației.

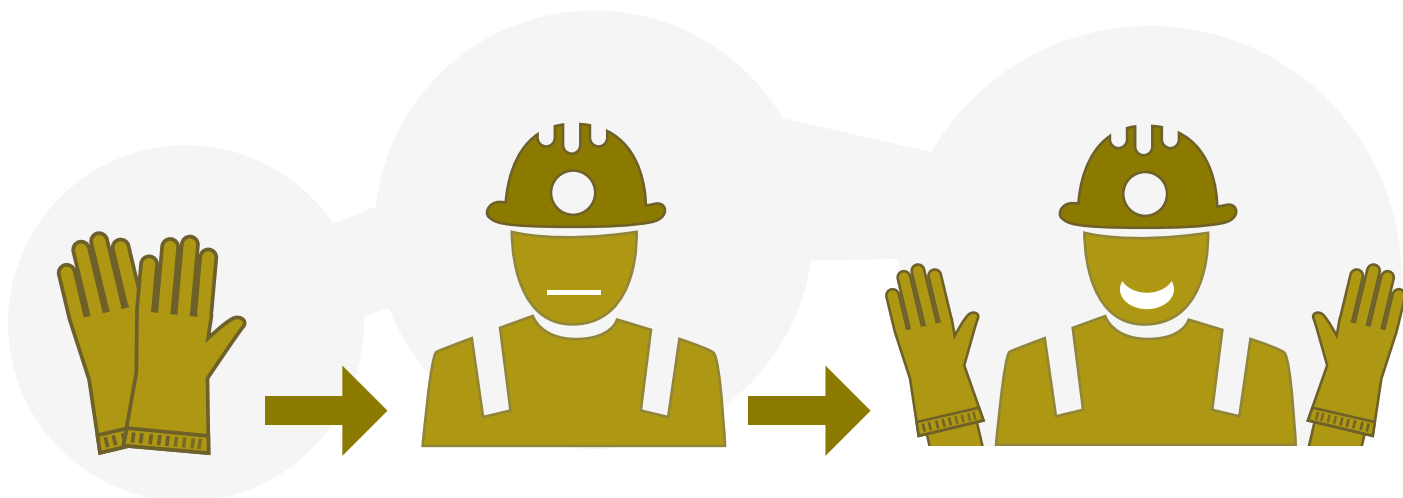
Revizuirea din 2016 a standardului de protecție mecanică EN 388, care reglementează mănușile și mânecile de protecție, a adus o serie de modificări menite să permită responsabililor cu protecția muncii și altor profesioniști identificarea cu încredere a celei mai corecte opțiuni pentru cerințele lor specifice.

Cu toate că modificările au fost destinate ușurării selectării soluțiilor potrivite de mănuși, clasa suplimentară de risc de tăiere și clasificarea extinsă a nivelurilor de performanță pot îngreuna stabilirea dintr-o privire a celei mai bune alegeri dintre numeroasele opțiuni disponibile pentru condițiile specifice existente.

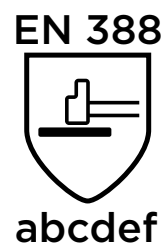
Una dintre cele mai semnificative schimbări a fost introducerea unei metodologii revizuite de testare a produselor, care a dus la o clasificare extinsă a claselor de niveluri de performanță pentru rezistența la tăiere, pe baza unor teste mai riguroase, repetabile și standardizate.



EXPLICAREA CLASELOR DE PERFORMANȚĂ



Cerințele de etichetare EN 388:2016 au fost revizuite și includ o pictogramă urmată de până la șase cifre sau litere specifice poziției, care indică clasele de performanță la testări. Pentru clasele alfa, A este cea mai mică și F cea mai mare rezistență la tăiere. Clasele numerice merg de la 1 (cea mai mică) la patru sau cinci. Utilizarea unui X în pozițiile 1-5 indică faptul că testarea nu a fost efectuată, sau că testul nu este aplicabil. Poziționarea etichetelor este după cum urmează:



a. Poziția 1	Rezistența la abraziune (clasa 1 la 4)
b. Poziția 2	Rezistența la tăiere cu lama (clasa 1 la 5)
c. Poziția 3	Rezistența la rupere (clasa 1 la 4)
d. Poziția 4	Rezistența la perforare (clasa 1 la 4)
e. Poziția 5	Rezistența la tăiere EN ISO (Clasa A la F)
f. Poziția 6	Protecția la impact (P pentru admis, fără marcaj pentru respins sau lipsa testării)

Clasa de nivel de performanță necesară este determinată de aplicație și de riscurile prezente. Ca și în cazul selecției oricărui echipament individual de protecție (EIP), procesul începe cu o evaluare a mediului în care va fi utilizată protecția mâinilor.

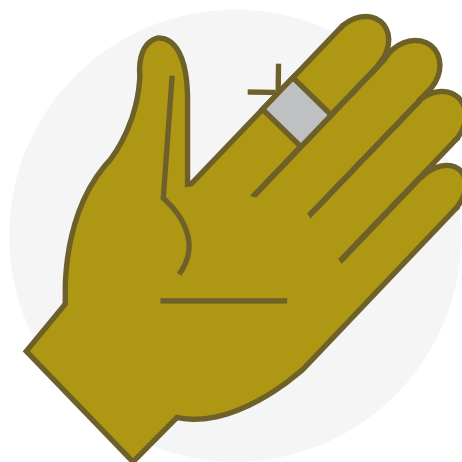
MEDIUL ȘI APLICAȚIA

O serie de factori suplimentari ghidează de asemenea alegerea protecției rezistente la tăiere a mâinilor, dar nu mai mult decât aplicația și mediul înconjurător.

Expunerea la materiale ascuțite și riscul de tăiere sunt obișnuite în mediile industriale, iar gradul de risc prezent în activitățile specifice locului de muncă este cel mai util indicator când se determină care dintre cele șase clase disponibile de rezistență la tăiere trebuie utilizate.

În timp ce anumite sarcini - precum lucrările de presare a metalelor - sunt inerent și evident riscante, chiar și sarcinile aparent 'nepericuloase', precum înșurubarea și deșurubarea sau lucrările generale la depozitare, pot vulnerabiliza muncitorii față de accidentările prin tăiere.

Cele mai bune soluții de protecție sunt menite în mod expres unor sarcini definite, sau unor game de activități tipice și condiții probabile într-un anumit sector industrial. Pentru siguranța identificării celei mai bune alegeri posibile, trebuie să căutați soluții la un furnizor care oferă o gamă exhaustivă de opțiuni pe întreaga paletă a claselor de risc de tăiere.



Riscul de tăiere conform aplicației - ușor ca A-B-C

Nivelul de rezistență la tăiere EN ISO este măsurat în newtoni, și variază de la 2N (nivel A) până la 30N (nivel F). Cu cât este mai mare greutatea necesară pentru a tăia materialul mânușii, cu atât este mai mare clasa. Următoarele informații oferă îndrumări privind nivelul corespunzător de protecție pentru unele sarcini industriale uzuale. *

Clasă de risc de tăiere	Rezistență (newtoni)	Nivel de protecție	Sarcini tipice
A	2	Riscuri minime	• Înșurubare și deșurubare • Recepția materiilor prime • Polizare și debavurare • Livrări și recepții • Lucrări de depozit • Operațiuni de ștanțare • Inspectarea și ambalarea componentelor mici • Uz general
B	5	Moderat	• Asamblarea și fixarea cablurilor • Asamblarea pieselor și componentelor metalice • Injecție și extrudare de materiale plastice • Prese de metal ușoare • Reparații de sticlă • Manipularea materialelor de construcții
C	10	Ridicat	• Lucrări în atelierele de reparat caroserii (excluzând sudura) • Manipularea plăcilor de sticlă sau a foilor de tablă • Ștanțare • Asamblare de utilaje • Manipularea materiei prime • Fabricarea sticlei
D	15	Ridicat	• Asamblarea pieselor și componentelor metalice • Sudură și alimentare automată • Controlul lustruirii suprafețelor metalice • Acționarea mașinilor unelte • Tablă și prelucrarea metalelor
E	22	Extrem	• Manipularea deșeurilor: reciclare, sortare (sticlă, cutii de conserve, piese de metal) • Manipularea de încărcături grele, muchii de metal • Manipularea plăcilor de sticlă, sau a obiectelor cu muchii ascuțite • Manipulare și finisare de tablă • Tăierea de piese de metal uscate, vopsite sau galvanizate
F	30	Extrem	• Asamblare finală grea • Uzinare și polizare • Lucrări de întreținere • Manipulare de materiale • Lucrări de presare metale • Asamblare primară • Ștanțare

Declinarea răspunderii: Acest ghid a fost pregătit pentru a permite celor care îl consultă să înțeleagă conceptele rezistenței la tăiere. Nici o mânășă nu asigură protecție completă față de tăieturi, abraziuni sau chimicale. Utilizatorii produselor Ansell trebuie să asigure efectuarea propriilor lor testări în cadrul propriului mediu de lucru pentru a se asigura că produsele Ansell sunt adecvate pentru sarcina avută în vedere. Acest ghid nu poate fi invocat ca dovadă a eficacității sau a potrivirii pentru scop a acestor mânuși. Pentru informații suplimentare, consultați pagina <http://www.ansell.com/en/Legal/Disclaimer.aspx>.

FACTORI SUPLIMENTARI CARE INFLUENȚEAZĂ

Confort

Indiferent de aplicație, căutați o soluție ușoară ce încorporează materiale de căptușeală adecvate pentru a asigura cea mai bună protecție, este de asemenea confortabilă, măbind probabilitatea purtării continue și respectarea politicii EIP.

Priză

Adesea, cauza principală a accidentării prin tăiere nu este cea mai evidentă. Neselectarea protecției mâinilor cu priză adecvată poate mări numărul accidentărilor, deoarece obiectele cu muchii ascuțite pot aluneca în timpul manipulării - în măsură accentuată când obiectele sunt ude sau acoperite cu ulei - rezultând o mișcare de tăiere prin mânășă. Priza insuficientă poate contribui de asemenea la alte situații nedorite, precum stres, oboseală și întindere musculară.

Acoperirile mânășilor

Țesăturile rezistente la tăiere sunt construite din fibre rezistente la rupere care se rotesc și se răsucesc rezultând un material care asigură o apărare adecvată. Când se aplică o acoperire, eficacitatea fibrei de a rezista la tăiere poate fi redusă. Majoritatea mânășilor acoperite vor oferi o rezistență mai mare pe dosul mâinii decât pe palmă, deoarece aceste fibre pot să nu fie acoperite, deci acest aspect trebuie luat în considerare la evaluarea opțiunilor potențiale.

Dexteritatea

Indiferent de sarcina de efectuat, va exista întotdeauna nevoia de un grad rezonabil de dexteritate. Opțiunile voluminoase sau nepotrivite vor duce adesea la scoaterea mânășii, deci este importantă alegerea unei mânăși care să permită purtătorului să-și îndeplinească eficient sarcinile, asigurând totodată o apărare adecvată.

Construcții

Luați în considerare construcția în general, precum și materialele utilizate. Există multe soluții disponibile, dintre care unele oferă caracteristici specifice suplimentare; luați în considerare alternativele fără latex sau silicon, în cazul în care alergiile sunt un considerent, sau o opțiune antistatică dacă mediul o face necesară.

Proiectat pentru a face față

Cea mai adecvată lungime, potrivire și manșetă vor fi determinate de aplicație. Căutați un producător care proiectează soluții de protecție a mâinilor pentru aplicații specifice, și face recomandări specifice industriei pentru fiecare alternativă disponibilă, simplificând procesul de luare a deciziilor.

Nivelul solicitării trebuie de asemenea luat în considerare, deoarece va influența longevitatea soluției alese. Mânășile de protecție împotriva tăierii pot fi împărțite în trei categorii, în funcție de tipul și riscul pericolului față de care trebuie să protejeze mânășile.

LD	Solicitări ușoare	Mânășile din această categorie nu sunt destinate lucrărilor grele și ar trebui purtate doar pentru utilizări ușoare
MD	Solicitări medii	Mânășile din această categorie sunt proiectate să reziste la sarcini, utilizări sau stres relativ moderate
HD	Condiții grele	Mânășile din această categorie sunt proiectate să reziste la solicitările utilizării grele sau uzurii

ELIMINAȚI GHICITUL

Cu atât de multe influențe potențiale, este de înțeles să lucrați cu un producător care furnizează nu numai informații detaliate privind specificațiile produsului, dar oferă și un serviciu de asistență la selecție precum Guardian Ansell. Guardian elimină o mare parte din complexitate și identifică soluția optimă pe baza unei evaluări personalizate a condițiilor unice de expunere ale aplicației dvs.

redefiniți-vă ZONA DE CONFORT™



Ansell, ® și ™ sunt mărci înregistrate deținute de Ansell Limited sau de una dintre companiile sale afiliate cu excepția celor specificate.
www.ansell.com/patentmarking. © 2018 Ansell Limited. Toate drepturile rezervate.

HyFlex®